



CONTENEDORES DOMICILIARIOS

- Contenedores para recogida bilateral tipo Easy o similar.
- Volumen de 3.000 l. en forma de paralelepípedo.
- Tapa y boca en acero HDPE o FE 510 con pintura antigrafiti.
- Boca de tambor con apertura retráctil y amortiguadores hidráulicos o boca calibrada con cortina de goma con forma y dimensión personalizada según el tipo de residuo.
- Fondo: FE 510 acero, espesor 2,5 mm. Galvanizado después de la soldadura.
- Cuerpo: FE 510 de acero galvanizado y de 1,5 mm de espesor.
- Apoyo mecánico y sistema de apertura de fondo: FE 37/52 acero galvanizado después de la soldadura.
- Bandejas estancas para la recuperación de líquidos (200 a 375 litros) altura 150 mm.
- Sistema de acoplamiento tipo seta F90 fabricado en acero FE 52 gestionado por un brazo mecánico articulado.
- Bandas reflectantes según la legislación vigente en las esquinas de los contenedores para una fácil visibilidad nocturna.
- Color del recipiente a elección del cliente mediante procedimiento automático y acabado antigrafiti.
- Adhesivos realizados con impresión digital sobre PVC personalizados según las necesidades del cliente.

EQUIPO DE CARGA BILATERAL

- Dispositivo automático tipo Easy J2S 2500 o similar, para recogida diferenciada de residuos en contenedores con un único punto de acoplamiento para F90 tipo seta.
- Estructura mecánica del dispositivo de manipulación colocado detrás de la cabina consistente en:
 - Una torreta con movimiento vertical
 - Brazos telescópicos con movimiento horizontal
 - Un dispositivo de enganche
- La estructura de manipulación está equipada con un brazo de doble articulado. Esto es compatible con todos los contenedores tipo EASY o similares, ya sean superficiales o subterráneos hasta 5 m3.
- Ciclo de trabajo "stop & go" entre 50 y 90 segundos.
- Dispositivo de acoplamiento automático tipo seta F90 incluyendo:
 - 2 ganchos accionados por cilindros hidráulicos para la afeción y liberación del contenedor
 - 1 cilindro hidráulico con eje vertical que impulsa la apertura y cierre de la parte inferior del contenedor
 - 1 motor hidráulico con reductor colocado en el eje vertical que permite la rotación de 180º
 - Herramientas de control, tales como detectores de proximidad.
- Instalación hidráulica compuesta de:
 - Módulos electro-proporcionales tipo Danfoss, conectados externamente para la operación manual.
 - Tubo que conectan elementos hidráulicos (pistones, bombas, etc.) para movimientos de equipos
 - Depósito de aceite para alimentación de equipos de carga, gancho y compactador.
- Bloqueo mecánico de seguridad del dispositivo en reposo.
- Instalación eléctrica / electrónica compuesta de:
 - PLC (controlador programable).
 - Software a medida para recogida automática de todo tipo de contenedores
 - Instalación de vídeo compuesta por 4 cámaras externas y 2 monitores en el interior de la cabina.
 - Panel de control en cabina compuesta de joystick, monitor y pantalla táctil.
- Dispositivos de estabilización automática de tierra, instalados a ambos lados del vehículo.
- Instalación de lubricación automática centralizada de 24 puntos
- Cámara trasera de seguridad.
- Dispositivo GSM.
- Certificación CE.
- Instrucciones de uso y mantenimiento.

COMPACTADOR DE CARGA BILATERAL FIJO



- Compactador fijo de al menos 22 m³ y tolva de 7 m³ para la recogida de material compactable.
- Anchura: 2,500 mm.
- Pintura con un ciclo de lavado, Decapado, aplicación de antioxidantes y finalmente, una mano de esmalte del color pedido.
- Capacidad de empuje de 35 toneladas.
- Tiempo para ciclo de trabajo de 30 segundos.
- Presión máxima 230 bar.
- Puerta trasera con apertura hidráulica hacia arriba.
- Dispositivo de contención dentro de la caja.
- Boca de carga:
 - Fondo de HARDOX de 6 mm de espesor
 - prensor de movimiento lineal suspendido
 - Patines de desgaste
- Distribución del contenedor: fondo de Fe 510B de 4 mm. de espesor.
- Volumen de la tolva de carga: 7 m³.
- Dimensión de la tolva de carga (2.200 X 2.600 mm.).
- Carrera del compactador: 1,850 mm.
- Operación por línea hidráulica del camión, conectada al compactador por medio de un acoplamiento rápido.
- La reversión del equipo compactador comandada electrónicamente, utilizando sensores magnéticos y mostrador de electroválvulas en paralelo.
- Dispositivo automático regenerador del circuito hidráulico de los cilindros de compactación.
- Interruptor de presión para revertir la dirección del viaje e indicación de lleno Compactador.
- Distribuidor Danfoss con 3 elementos on / off: unidad de compactador, apertura de la puerta, cierre de la tolva
- Sistema de desaceleración de la caja e inversión de la marcha
- Tablero eléctrico de control
- Línea eléctrica de 24V. con conexión multipolar para acoplamiento con interfaz del dispositivo de carga.
- Mando on / off de control mediante la consola de la cabina de guía.
- Dispositivo para el cierre total de la tolva, para evitar el escape de materiales ligeras, compuesta de una rejilla corredera guiada, movilizada por un cilindro hidráulico, sensores inductivos para el reconocimiento de movimiento, instalaciones oleo-dinámicas y conexiones rápidas con el chasis, el cableado eléctrico y la conexión con el software del dispositivo.
- Sistema de inclinación para la descarga del Compactador con ciclo automático.

COMPACTADOR DE CARGA BILATERAL DESMONTABLE



- Compactador desmontable mediante equipo portacontenedores de gancho, CSNE 2500 o similar, con pala fluctuante de desplazamiento lineal con capacidad de al menos 22 m³ y tolva de 7 m³ para la recogida de material compactable.
- Sistema de potencia Híbrido con baterías de litio recargadas mediante el funcionamiento del vehículo en marcha, que permita las operaciones de carga y compactación con fuente de alimentación eléctrica.
- Dimensiones: longitud máxima 6.550 mm ; anchura: 2.500 mm ; altura 2,600 mm.
- Pintura con un ciclo de lavado, decapado, aplicación de antioxidantes y finalmente, una mano de esmalte del color pedido.
- Capacidad de empuje 40 toneladas.
- Tiempo por ciclo de trabajo de 30 segundos.
- Presión máxima 230 bar.
- Puerta trasera sellada con apertura hidráulica hacia arriba y cierre de sensores hidráulicos y de seguridad.
- Dispositivo de contención dentro de la caja.
- Gancho de elevación frontal con una altura de 1.430 / 1480 mm.
- Dispositivo para el cierre total de la tolva, para evitar el derrame del material ligero, compuesto por una reja corredera en raíles, movilizado por un cilindro hidráulico, sensores inductivos para el reconocimiento del movimiento, tuberías hidráulicas y conexión rápida con el chasis, cableado eléctrico y la interfaz de conexión con el software del dispositivo.
- Boca de carga:
 - Fondo de HARDOX de 6 mm de espesor
 - Prensor de movimiento lineal suspendido
 - Patines de desgaste
- Distribución del contenedor: fondo de Fe 510B de 4 mm. de espesor.
- Volumen de la tolva de carga: 7 m³.
- Dimensión de la tolva de carga (2.200 X 2.600 mm.).
- Carrera del compactador: 1,850 mm.
- Operación por línea hidráulica del camión, conectada al compactador por medio de un acoplamiento rápido.
- La reversión del equipo compactador comandada electrónicamente, utilizando sensores magnéticos y mostrador de electroválvulas en paralelo.
- Dispositivo automático regenerador del circuito hidráulico de los cilindros de compactación.
- Interruptor de presión para revertir la dirección del viaje e indicación de lleno Compactador.
- El distribuidor Danfoss con 3 elementos on / off: unidad de Compactador, apertura de la puerta, cierre de la tolva.
- Sistema de desaceleración de la caja de cambios y de engranaje revertir.
- Panel de control eléctrico.
- línea eléctrica de 24 volúmenes. Con toma de conexión multipolar para acoplamiento de interfaces con dispositivo de carga.
- Mando de control on-off utilizando la consola de la cabina de guía.
- Dispositivo para el cierre total de la tolva, para evitar el escape de materiales ligeros
- Sistema de inclinación para la descarga del Compactador con ciclo automático.

EQUIPO DE GANCHO



- Equipo portacontenedores montado en el chasis del vehículo, para operar cajas de 5.900 / 6.250 / 6.500 mm de longitud.
- Capacidad de carga de elevación: de 20 a 26 Tn.
- Prolongación del chasis sobre el equipo de portacontenedores de gancho e instalación de anclajes para el apoyo del equipo de carga de bilateral con el uso de sujeción adecuada y refuerzo al chasis del vehículo.
- Bloqueo posterior externo.
- Pedido en cabina con pulsador.
- Distribuidor externo con 4 componentes montados lateralmente.
- Estabilizador posterior en descenso vertical.
- Dispositivo de seguridad cortacorriente.
- Instalación en vehículo pre-acondicionado.
- Pintado en color del chasis.
- Identificación. CE
- Instrucciones de uso y mantenimiento.

CAJA ABIERTA

- Caja abierta desmontable mediante equipo portacontenedores de gancho, CSNE 2.500 con un volumen de al menos 26 m³.
- Dimensiones: longitud máxima 6,500 mm ; anchura: 2.500 mm ; altura 2,000 mm.
- Pintura con un ciclo de lavado, decapado, aplicación de antioxidantes y finalmente, una mano de esmalte del color pedido.
- Gancho de elevación frontal con una altura de 1.430 / 1480 mm.

VEHÍCULOS DE LOS EQUIPOS DE RECOGIDA DOMICILIARIA

- Carga máxima: 26 TN.
- Motor: 6 cilindros
- Potencia: 320CV.
- Ejes: 6x2
- Base de distancia: 4,50 m. + / - 0,50 m.
- Cabina: 2,30 m.
- Ruedas: 22,5 "
- Suspensión: la recogida parabólica de residuos 80x 1.396 / 1000
- Frenos de disco.

* Las especificaciones del motor pueden variar en el caso de ofrecer como rampa motores eléctricos, de gas o híbridos. Todo ello siempre que se garantiza que el vehículo sea capaz de transportar y operar adecuadamente el equipamiento recolector-compactador descrito.

RECOLECTOR-COMPACTADOR DE CARGA POSTERIOR



- Equipo recolector-compactador Geesinknorba GPM IV 22H25 híbrido o similar de al menos 22M3.
 - Sistema de potencia "Híbrido le-on Power" o similar que permite operaciones de carga y compactación con fuente de alimentación eléctrica.
 - Sistema de control "GN4" o similar
 - Sistema de ahorro energético "Smartpack" o similar
 - Sistema de compactación "Big bite" o similar
 - Selector de nivel de compactación.
 - Programación de ciclos de compactación.
 - Equipos adicionales reforzados.
 - Brazos de apoyo para contenedores estándar DIN con tapa plana.
 - Rampa plegable posterior para la recogida manual o puerta a puerta.
 - Doble botón en los laterales traseros de la puerta.
 - Estribos trasero según normativa CE.
 - Señal acústica en la cabina, para alertar al conductor desde la puerta.
 - hoja de 500mm de altura en la parte inferior delantera del caso para la retención de lixiviados.
 - Bandejas para lixiviados, con drenaje en la tolva.
 - Tapón a la tolva, para lixiviados.
 - Parte superior delantera de la funda cerrada, para mejorar la aerodinámica del vehículo.
 - Luces giratorias, luz de trabajo y luces traseras LED.
 - Señal acústica inversa.
 - Cámara trasera y monitor en la cabina.
 - Apertura de la puerta y descarga operada desde la cabina.
- Ascensor polivalente modelo GCB 1000 o similar, con pinta y brazos DIN con las siguientes características
- Capacidad elevadora de 1000 kg.
 - Un ciclo de 8 segundos para contenedores de hasta 360 litros y 12 segundo para contenedores de 600 litros 1100 litros estándar DIN, así como contenedores de acero.
 - Envase estándar DIN 30.740.
 - Brazos para tomar los contenedores estándar DIN 30.700.

VEHÍCULOS DE LOS EQUIPOS DE RECOGIDA COMERCIAL

Carga máxima: 26 TN.

-Motor: 6 cilindros

- Potencia: 320CV.

-Ejes: 6x2

-Base de distancia: 4,50 m. + / - 0,50 m.

-Cabina: 2,30 m.

-Ruedas: 22,5 "

Suspensión: la recogida parabólica de residuos 80x 1.396 / 1000

-Frenos de disco.

* Las especificaciones del motor pueden variar en el caso de ofrecer como rampa motores eléctricos, de gas o híbridos. Todo ello siempre que se garantiza que el vehículo sea capaz de transportar y operar adecuadamente el equipamiento recolector-compactador descrito.

CAMIÓN VOLQUETE RECOGIDA VOLUMINOSOS MANUAL



- Motor: 3.000 cm3.
- Potencia: 130 CV.
- Combustible: diesel.
- Distancia entre ejes: 2.500 mm.
- Peso Máximo Autorizado: 3.500 kg.
- Dimensiones carga: 1.800 x 4.500 mm.
- Dimensiones totales: 1.800 x 6.500 mm.
- Ruedas: 195/70 R15
- Frenos de disco.
- Plataforma elevadora posterior.

* Las especificaciones del motor pueden variar en el caso de ofrecer como rampa motores eléctricos, de gas o híbridos. Todo ello siempre que se garantiza que el vehículo sea capaz de cumplir con las necesidades del servicio.

VEHÍCULOS LIMPIEZA VIARIA MANUAL

- Motor: 49 cm3
- Potencia: 1,9 kW.
- Combustible: gasolina.
- Distancia entre ejes: 1.590 mm.
- Peso Máximo Autorizado: 500 kg.
- Dimensiones carga: 1.190 x 1.140 mm.
- Dimensiones totales: 1.500 x 1.250 mm.

* Las especificaciones del motor pueden variar en el caso de ofrecer como rampa motores eléctricos, de gas o híbridos. Todo ello siempre que se garantiza que el vehículo sea capaz de cumplir con las necesidades del servicio.